



## Sécheur RTD (RotaTube Dryer)

Le sécheur RTD fourni par Haarslev Industries est un sécheur compact, chauffé à vapeur, conçu pour le séchage de biomasse (sciures de bois, tourbe et des sous-produits comme la farine de poisson et des résidus de distillation) où sont exigées une grande capacité d'évaporation et une qualité du produit constante.

### Conception

Le RTD est un sécheur de contact conçu comme un tambour rotatif avec des pelles internes et une surface de tubes chauffés par vapeur.

Le séchage a lieu quand la

matière humide transportée dans le tambour rotatif est levée par les pelles internes et distribuée par-dessus des tubes chauffés à vapeur.

La matière est transportée par l'effet de la gravité dans le sécheur où elle est mélangée et transportée vers la sortie par le mouvement rotatif.

### Haarslev Industries

Avec le but d'être une société dynamique et de gagner de nouvelles parts de marché, nous avons acquis Atlas-Stord Denmark A/S en janvier 2006.

Nous sommes avec cette acquisition devenus le leader

mondial dans le domaine des équipements et des machines pour la fabrication de farine de poisson. Nous avons également obtenu accès aux marchés des équipements pour le traitement de sous-produits provenant des systèmes d'assainissement des eaux usées et pour la production de bioéthanol.



## Caractéristiques

Le sécheur RTD contient :

- Tambour et pelles qui distribuent la matière uniformément par-dessus des tubes chauffés par vapeur pendant la rotation du tambour.
- Systèmes de tubes de vapeur et de condensat. Les tubes de vapeur sont rassemblés dans des faisceaux. Chaque faisceau contient des tubes et deux dômes avec branchement à l'entrée de la vapeur et à la sortie du condensat. Les tubes de vapeur sont soutenus par des écrans thermiques.
- Le RTD repose sur des bogies qui contiennent des rouleaux suspendus sur des paliers. Le montage des bogies permet une inclinaison du sécheur de l'entrée à la sortie.
- La matière est introduite dans le tambour par un logement d'entrée qui est étanche pour éviter l'entrée des fuites d'air dans le sécheur.
- La matière sèche est déchargée à l'autre extrémité de l'entrée et tombe des trous qui sont situés sur le réservoir. Le logement de la sortie est monté à l'arbre avec un joint à lèvres



Spécifications techniques			
Type	Surface de réchauffement m <sup>2</sup>	Poids Tonnes	Moteur Kw
RTD 3115-15	794	77	90
RTD 3118-18	951	81	90
RTD 3518-18	1312	98	110
RTD 3522-22	1601	112	132
RTD 3922-22	1901	151	160

*Nous nous réservons le droit de changer les spécifications sans avis préalable.*



Haarslev Industries A/S • Bogensevej 85

DK-5471 Sønderso • Denmark

Telephone: +45 63 83 11 00

E-mail: [info@haarslev.com](mailto:info@haarslev.com)

[www.haarslev.com](http://www.haarslev.com)

