



Осушитель с трубными пучками тип RTD

Осушитель с трубными пучками тип RTD – это компактный паровой осушитель для биомассы (опилки, торф) и различных белковых кормов, например, рыбной муки и дробины (DDG и DDGS), обеспечивающий высокую испаряемость и однородное качество продукции.

Конструкция

RTD – это контактный осушитель, состоящий из вращающегося барабана с внутренними поднимающими лопатками и поверхности нагрева, которая сконструирована в виде пучков труб, нагреваемых паром.

Высушивание происходит, когда влажная продукция, поступившая во вращающийся барабан, поднимается внутренними лопатками и

распределяется по трубам, нагретым паром.

Продукция перемещается внутри осушителя посредством гравитации. Затем продукция перемешивается и сползает по направлению к выходу вследствие вращательного движения осушителя.

Haarslev Industries

В результате приобретения компании Atlas-Stord Denmark A/S в 2006 году,

Haarslev Industries стала ведущим поставщиком обрабатывающего оборудования для заводов по производству рыбной муки по всему миру и получила доступ к рынкам оборудования для переработки субпродуктов, производства биоэтанола.

После приобретения мы

интегрировали наработки сушильной продукции компании Atlas-Stord в осушители Haarslev. Использование ноу-хау и собственного опыта позволяет нам разрабатывать и оптимизировать конструкции машин и технологические процессы.

Наши решения направлены на повышение качества продукции, снижение влияния на окружающую среду и сокращение потребления энергоресурсов.



Характеристики

Осушитель RTD состоит из следующих компонентов:

Барабан и поднимающие лопатки, которые гарантируют равномерное распределение продукции по нагретым паром трубам в процессе вращения барабана.

- Паровые трубы и система отвода конденсата. Паровые трубы собраны в пучки по несколько штук. Каждый трубный пучок состоит из труб и двух торцевых сухопарников с подключением для входа пара и выхода конденсата. Паровые трубы удерживаются направляющими.

- RTD удерживается на каретках, состоящих из роликов, подвешенных на подшипниках. Предназначение установленных кареток – обеспечить наклон осушителя от входа к выходу трубы.

- Влажная продукция поступает в барабан через входное отверстие в корпусе герметичного исполнения с целью предотвращения попадания воздуха в осушитель.

- Высушенная продукция выходит из противоположного конца под действием гравитации через отверстия, которые находятся вокруг кожуха. Корпус на выходе герметично соединен с ротором с помощью манжетного уплотнения и оборудован крышками, через которые осуществляется контроль и очистка. Горизонтальный винтовой конвейер-экстрактор для высушенной продукции находится ниже выхода в корпусе.

- Приводная установка состоит из редукторного двигателя с ременной передачей и коробки передач с цепным приводом.



Тех. характеристики			
Тип	Поверхность нагрева, м ²	Вес, тонн	Двигатель, кВт
RTD 3115-15	794	77	90
RTD 3118-18	951	81	90
RTD 3518-18	1312	98	110
RTD 3522-22	1601	112	132
RTD 3922-22	1901	151	160

Компания оставляет за собой право изменять спецификации в любое время без предварительного уведомления.



Haarslev Industries A/S • Bogensevej 85

DK-5471 Sønderso • Denmark

Telephone: +45 63 83 11 00

E-mail: info@haarslev.com

www.haarslev.com

