



## Prensas de Extracción de Grasa

Las prensas Haarslev están diseñadas para la extracción mecánica continua de grasa de harina de carne y huesos.

Para adaptarse a las diversas necesidades y capacidades el programa de Haarslev Industries incluye una gama con varios modelos de prensas.

La prensa de extracción de grasa es una parte básica de las plantas de rendering y se dimensiona específicamente para cumplir con los requisitos y la capacidad de cada cliente.

Actualmente se ha incorporado a nuestro programa, una gama de prensas continuas Tremesa, de gran robustez.

### Ventajas

Haarslev Industries tiene una gran experiencia en el diseño y producción de prensas de extracción de grasa. Estas prensas se han desarrollado y mejorado a lo largo de muchos años.

- Extracción continua de grasa y con alto rendimiento.
- Diseño simple pero efectivo que asegura un coste de mantenimiento bajo.
- Dimensionadas para ajustarse a la capacidad de cualquier planta.
- Utilización de reductor industrial estándar

- La prensa HM6000 es la más grande disponible en la industria del rendering.

### Haarslev Industries

Haarslev Industries es una de las compañías líderes a nivel mundial en lo que se refiere a manipulación y procesado de subproductos de la industria cárnica.

Todos nuestros años de experiencia nos aportan solvencia para diseñar, fabricar e instalar equipos de proceso y sistemas para industrias que procesan subproductos cárnicos o que convierten materias primas en productos acabados.

## Descripción Técnica

Los diferentes modelos son similares y consisten de un eje especial rodeado de una caja de acero de alta durabilidad con un espaciado mínimo entre los listones que conforman la caja.

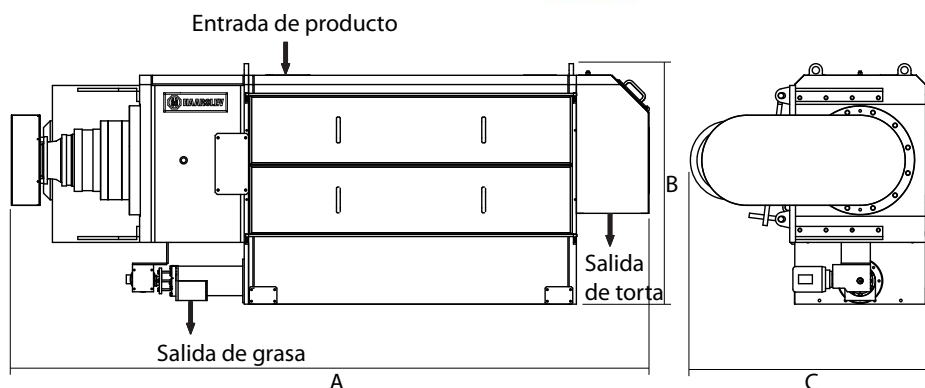
El espacio libre comprendido entre la caja y el eje disminuye en dirección hacia el punto de descarga. A medida que el producto pasa a lo largo del eje, la grasa es extraída y el producto descargado en forma de torta. La parte inferior de la bancada tiene forma de canal para recoger la grasa extraída.

Todas las prensas HM disponen de eje y husillos recargados.

Tanto el eje como jaula se fabrican con materiales de alta resistencia al desgaste para minimizar el mantenimiento.

## Opciones

- Sinfín de alimentación de velocidad variable.
- Rompedor de torta.
- Rampa de entrada.
- Transportador de salida.



Modelo	Producción de salida kg/h	Residual de grasa en torta %	Potencia kW	Peso Aprox. kg.	Dimensiones mm		
					A	B	C
HM2000	1600-2200	9-14	90	10500	4400	1660	1700
HM3000	2800-3500	9-14	110	11500	4800	1600	2000
HM6000	5600-6900	9-14	200	22000	6500	2100	2500

Los valores finales de salida (torta) y el porcentaje residual de grasa en la harina dependen de cada proyecto y aplicación.

*Haarslev Industries se reserva el derecho de modificar las especificaciones en cualquier momento sin previo aviso.*



Haarslev Industries A/S • Bogensevej 85  
DK-5471 Sonderso • Denmark  
Telephone: +45 63 83 11 00  
E-mail: [info@haarslev.com](mailto:info@haarslev.com)  
[www.haarslev.com](http://www.haarslev.com)

