



Паровой автоклав-утилизатор (гидролизёр непрерывного действия)

Паровой автоклав-утилизатор (гидролизёр непрерывного действия)

Модель АСН

Гидролизер Haarslev модели АСН предназначен для переработки пера и щетины в муку с высокой степенью усвояемости.

После гидролиза сырье обезвоживается в винтовом прессе или декантирующей центрифуге, а затем высушивается. Компания Haarslev Industries является поставщиком комплексных технологических установок.

Модель АСН доступна в трех размерах. Максимальная производительность обработки сырья составляет 10 тонн в час.

Конструкция

Принцип конструкции модели АСН изображен на рисунке. Гидролизёр состоит из вертикального компрессионного винтового конвейера, компрессионного резервуара, реактора, экономайзера и испарительного резервуара.

Технические характеристики АСН:

- Все основное оборудование изготовлено из нержавеющей стали.
- Возможна сертификация всех поставляемых резервуаров высокого давления в соответствии с местными стандартами.
- Перемещение из компрессионного резервуара к испарительному резервуару полностью осуществляется

за счет разности давлений (вращающиеся детали не применяются).

- Выделяющийся из гидролизованного сырья пар используется для подогрева.
- Гидролизёр функционирует за счет прямой подачи пара повышенного давления и с четко определённым коротким временем удержания.
- Гидролизёр полностью автоматизирован, управляется ПЛК и поставляется вместе со щитом управления.
- Размещение испарительного резервуара обычно предусматривает непосредственную подачу сырья в отжимный пресс, декантирующую центрифугу или осушитель.

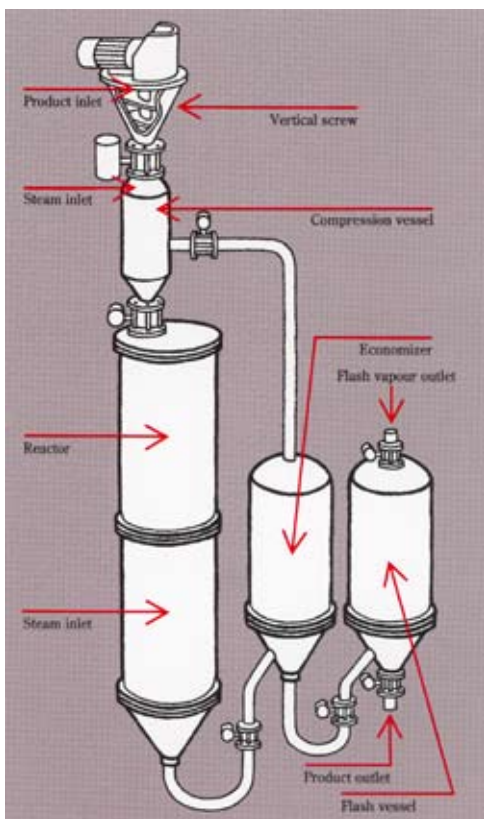
Эксплуатация

Централизованное управление системой с помощью ПЛК гарантирует постоянную загрузку реактора, четко определённое время удержания и короткое время воздействия температуры технологического процесса. Все это обеспечивает высокое качество и однородность продукции и сводит к минимуму присутствие оператора.

Благодаря простоте регулировки технологических параметров, изменения состава сырья не оказывают влияния на работу гидролизёра модели АСН.

Конструкция также включает в себя комплексную систему регенерации тепла. Подогрев осуществляется с помощью пара, который поступает из

экономайзера, что ведет к сокращению объемов подачи горячего пара и затрат на энергоносители. Благодаря исключению из конструкции вращающихся деталей, энергопотребление находится на чрезвычайно низком уровне.



Техобслуживание

Затраты на техобслуживание гидролизёров Haarslev сведены к минимуму. Поскольку вращающиеся детали не используются, устранены традиционно главные причины для техобслуживания. Оборудование нечувствительно к мелким инородным телам. Гидролизёр нагревается посредством прямой подачи пара, что не требует использования поверхностей нагрева и, соответственно, исключает опасность пригорания сырья. Это обеспечивает улучшение качества продукции и снижение трудозатрат.

Типы АСН	Ном. производительность, т/ч	Сжатый воздух, нм3/ч	Подача паракг/кг сырья	Высота	Трансп. парам.	
					Вес т	Объем м ³
50	5.0	60	0.3	10.7	13	86
100	10.0	60	0.3	10.7	16.5	86

Компания оставляет за собой право изменять спецификации в любое время без предварительного уведомления.



Haarslev Industries A/S • Bogensevej 85
DK-5471 Sønderso • Denmark
Telephone: +45 63 83 11 00
E-mail: info@haarslev.com
www.haarslev.com

