



Le concept de séchage par vapeur

Tous les sècheurs chauffés par vapeur fournis par Haarslev Industries sont conçus pour le séchage continu d'un grand nombre de produits.

Haarslev Industries offre trois types de sècheurs à disques et deux types de sècheurs à rouleaux/tubes avec des caractéristiques différentes et pour des applications variées comme par exemple :

- Le traitement des déchets d'abattoir
- L'industrie de farine de poisson
- L'industrie chimique
- Les engrais

- Les sous-produits des brasseries et des distillateurs
- Le traitement des eaux usées
- La valorisation de la biomasse

Haarslev Industries fournit aussi des rotors de rechange pour des sècheurs à disques existants.

Standards de haute qualité

Tous nos sècheurs sont soigneusement contrôlés par une autorité neutre avant la livraison. Les sècheurs sont construits conformes aux standards internationaux en utilisant des matériaux de première classe.

Haarslev Industries

Avec le but d'être une société dynamique et de gagner de nouveaux parts de marchés, nous avons acquis Atlas-Stord Denmark A/S en janvier 2006.

Nous sommes avec cette acquisition devenus le leader mondial dans le domaine des équipements et machines pour la fabrication de farine de poisson.

Nous avons également obtenu accès aux marchés des équipements pour le traitement de sous-produits provenant des systèmes d'assainissement des eaux usées et pour la production de bioéthanol.

HM Sécheur à disques

Le HM sécheur à disques est spécialement conçu pour des applications rudes comme par exemple le cuisson continu et le séchage des sous-produits animaux.

Caractéristiques

Le design rude assure que la machine est très robuste avec un minimum de soudage.

Le design de la plaque de chauffage offre une surface concentrée avec une grande capacité d'évaporation dans un design compact.

Le HM sécheur à disques est conçu avec deux plaques rondes qui forment des parois doubles.

Nous offrons des rotors et disques faits sur mesure qui répondent aux besoins individuels. Le HM sécheur à disques est entièrement en acier inoxydable ou avec un rotor en acier doux.

Application

Les HM sécheurs à disques sont forts et fiables et sont utilisés dans le monde entier pour des applications de séchage et cuisson/stérilisation variées surtout dans les usines de biomasse et de traitement des sous-produits animaux.



TST

Le sécheur TST qui a été fourni par Stord-Bartz est maintenant complètement intégré dans la gamme de produit fournie par Haarslev Industries.

Caractéristiques

Le design assure une construction forte et rigide d'une opération simple et sûre.

Le sécheur TST contient deux plaques rondes qui sont soudées et soutenues par des verrous. Le résultat est un profil en forme de cône qui est spécifiquement conçu pour le traitement de matériaux collants et grumeaux.

Applications

Le sécheur TST est conçu pour des applications de séchage diverses et c'est le modèle préféré pour le séchage des eaux usées.

Paramètres en communs de tous les modèles de sécheurs à disques

- Surface de chauffage du stator supplémentaire
- Service sous vide
- Design du rotor et des disques :
 - Epaisseur du produit
 - Diamètre de disque
 - Agitateur et pelles
 - Râpes

RCD

Le sécheur RCD est caractérisé par une grande capacité d'évaporation et une plaque de chauffage lisse.

Le sécheur RotaChannel (RCD) qui a été fourni par Atlas-Stord est maintenant complètement intégré dans la gamme de produit fournie par Haarslev Industries.

Caractéristiques

Le design de la plaque de chauffage assure un bon contact entre le produit et la surface de chauffage, ce qui augmente la capacité et réduit la consommation d'énergie et l'usure.

Le design du disque contient des rainures concentrique qui assurent une grande surface de chauffage et un séchage léger et efficace.

Application

La technologie du sécheur RCD est idéale pour le séchage des matières dégraissées par exemple des sous-produits animaux pressés, du sang et des plumes dans un processus à température basse et aux usines de farine de poisson.



Le design des sécheurs à disques assure la complète interchangeabilité entre les disques des sécheurs RCD et TST.

Sécheur continu Condi

Le sécheur continu Condi fourni par Haarslev Industries est idéal pour le séchage aux températures basses et quand la farine d'une bonne qualité et riche en protéines est demandée.

Caractéristiques

Le rotor avec des rouleaux est chauffé par vapeur et le produit est transporté par des pelles qui sont verrouillées sur le rotor.

Le sécheur Condi peut aussi être livré comme un sécheur sous vide et avec cyclone et ventilateur (en option).

Applications

Le sécheur continu Condi est conçu pour le séchage continu efficace aux températures basses et pour l'après-séchage de sang, plumes ou farine de poisson et d'autres produits dégraissés.



RTD

Le sécheur RotaTube, RTD, est un sécheur compact chauffé par vapeur qui offre une surface de chauffage de 2000 m² par machine.

Caractéristiques

Le RTD est un sécheur de contact conçu comme un tambour rotatif avec des pelles internes et une surface de tubes. Le séchage a lieu quand la matière humide transportée dans le tambour rotatif est levée par les pelles internes et distribuée par-dessus des tubes chauffés par vapeur.

Applications

Le RTD est recommandé pour le séchage de plusieurs produits biologiques par exemple des résidus de la production de bioéthanol de 1^{ère} et 2^e génération et des drêches de brasseries.



4 sécheurs RTD installés chez Lantmännen Agroetanol AB en Suède pour le séchage mécanique des produits de distillation. Chaque machine représente une surface de chauffage de 1900 m², et les quatre sécheurs produisent ensemble une évaporation totale de 40.000 l/heure.

Applications de sécheurs chauffés par vapeur	HM	TST	RCD	Condi	RTD
Farine de poisson	X		X	X	X
Traitement des sous-produits animaux	X		X		
Traitement des plumes / du sang	X		X	X	
Résidus de distillation	X		X		X
Boue		X			
Biomasse	X	X		X	X

CONTACTS

DENMARK

Haarslev Industries
 Bogensevej 85
 DK-5471 Sønderso
 Tel: +45 63 83 11 00
 Fax: +45 63 83 11 20
 E-mail: info@haarslev.com
 Web: www.haarslev.com

GERMANY

Haarslev Industries GmbH
 Tel: +49 2151 4 94 69-0
 Fax: +49 2151 4 94 69-49
 E-mail: info@haarslev.de

NORWAY

Stord-Bartz
 Tel: (+47) 51 77 78 57
 Fax: (+47) 51 48 24 39
 E-mail: info@haarslev.com

SPAIN

Haarslev Industries S.A.U
 Tel: +34 938404500
 Fax: +34 938401248
 E-mail: info@haarslev.com.es

UK

Haarslev UK Ltd.
 Tel: +44 1695 455 500
 Fax: +44 1695 455 555
 E-mail: info@haarslevuk.com

USA

Haarslev Inc.
 Tel: +1 816 799 0808
 Fax: +1 816 799 0812
 E-mail: info-usa@haarslev.com

PERU

Haarslev Industries SAC
 Tel: +51 1 577 2922
 E-mail: info@haarslev.com.pe

BRAZIL

Haarslev Industries Ltda.
 Tel: +55 41 3389 0055
 Fax: +55 41 3389 0035
 E-mail: info@haarslev.com.br

RUSSIA

Haarslev Industries
 Tel: +7 (495) 921 24 36
 Fax: +7 (495) 921 24 36
 E-mail: info@haarslev.com

CHINA

Haarslev Machinery (Xuzhou) Co., Ltd.
 Tel: (+86) 0516 8773 2999
 Fax: (+86) 0516 8798 4999
 E-mail: info@haarslev.com

MALAYSIA

Asia Regional Office
Haarslev Industries Sdn. Bhd.
 Tel: (+603) 5122 3763
 Fax: (+603) 5122 9763
 E-mail: info@haarslev.com

