



Prensa de Doble Husillo

Para la extracción de líquidos de pescado y de carne cocinados en el proceso rendering por vía húmeda

La prensa de doble husillo de Haarslev asegura la eficiente deshidratación mecánica así como la reducción de contenido de aceite / grasa mediante la cual mejoramos el proceso y aumentamos el potencial de ahorro de energía.

El estado de alta compresión alcanzado por la prensa ofrece una torta de prensa con contenido bajo en humedad y en grasa.

La prensa de doble husillo de Haarslev puede suministrarse como una prensa cónica o cilíndrica.

Una de las ventajas del tipo cónico es que las roscas del husillo alcanzan casi el corazón del otro husillo, produciendo el mínimo desfase en la prensa y una torta más uniforme.

Operación

La prensa de doble husillo es fácil de operar y controlar. El diseño cerrado asegura una desodorización efectiva. La combinación del control eléctrico con instrumentación garantiza la salvaguarda automática contra sobrecarga. La velocidad de husillos variable mantiene la flexibilidad necesaria para

procesar materiales primas y capacidades diferentes.

Las roscas de husillos pueden producirse con los extremos en acero inoxidable para prolongar el tiempo de funcionamiento entre mantenimientos.



Diseño

La prensa consiste de dos husillos interconectados rodeados de una caja de drenaje y encerrados por la cubierta.

La geometría de los roscas puede ser de forma cilíndrica o bicónica dependiente de la función requerida y el tipo de material a procesar.

Los husillos giran en direcciones opuestas lo que impide que el material gire con los husillos.

Cada sección de la caja consta de placas perforadas de acero inoxidable rodeadas por acero al carbono las cuales están sostenidas por puentes de acero pesados.

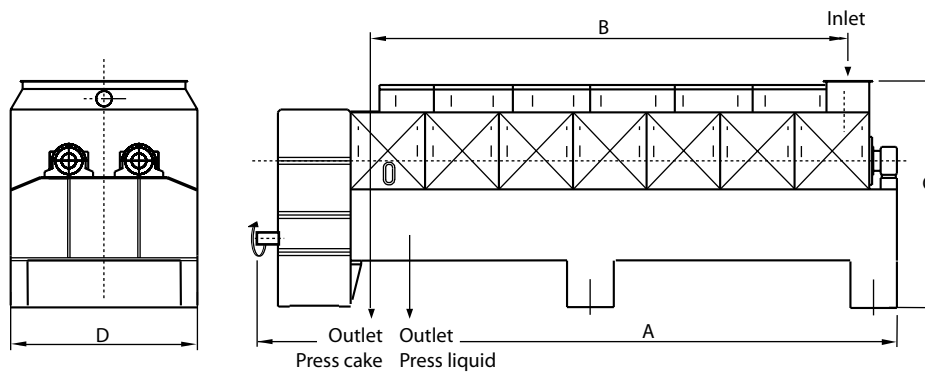
Los agujeros del tamiz disminuyen en dirección hacia el punto de descarga desde 5 mm hasta 1 mm dependiendo del tamaño de la prensa.

- Hay puertas de inspección en ambos lados de la cubierta a lo largo de la prensa.
- Tanto la cubierta como las puertas de inspección se suministran en acero inoxidable.
- La cubierta está equipada con un tubo de aspiración que provee la vaporización.

La armazón de acero al carbono se soporta en las patas y se sujeta a la caja del reductor.

Los cojinetes autoalineados soportan los husillos de la prensa en el extremo de alimentación. En el otro extremo los husillos se acoplan con los ejes del reductor.

La prensa de doble husillo se suministra con el reductor de engranaje especial, motor eléctrico, transmisión de correas trapezoidales y variador de frecuencia para la velocidad variable de los husillos.



	Capacity raw material ton/hour	Power kW	Dimensions in mm				Net weight in metric tons
			A	B	C	D	
TP24	2.5	7.5	3722	1795	1034	1196	3.5
MS41	13	30	4425	3085	1600	1070	9
MS49	18	45	5683	3906	1801	1510	13.2
MS56	25	55	6600	4860	1900	1440	20.5
MS64	40	110	7380	5355	2170	1730	24
RS64	50	90-132	8320	6295	2170	1730	27.1

The overall dimensions in the table refer both to biconical and cylindrical presses while the capacity refers to cylindrical presses only.

We reserve the right to alter the specifications at any time without prior notice.



Haarslev Industries A/S • Bogensevej 85
 DK-5471 Sønderso • Denmark
 Telephone: +45 63 83 11 00
 E-mail: info@haarslev.com
 www.haarslev.com

