



Двухвинтовой пресс

Для отжима жидкости из прошедших тепловую обработку рыбы или мяса при жидкостных методах переработки субпродуктов

Двухвинтовой пресс Haarslev гарантирует эффективное механическое обезвоживание и снижение содержания масла/жира, что улучшает обработку и повышает потенциал для энергосбережения.

Двухвинтовой пресс обеспечивает высокую компрессию, что снижает содержание влаги и жира в жоме.

Двухвинтовой пресс Haarslev может поставляться в форме конического или цилиндрического пресса.

Одним из преимуществ конического типа является то, что резьба одного винта

достигает практически до стержня другого винта. В результате обеспечивается минимальное проскальзывание и получается более однородный жом.

Эксплуатация

Двухвинтовые прессы просты в обслуживании, и их производительность легко контролируется. Закрытая конструкция гарантирует эффективную дезодорацию, а комбинация электронного управления и измерительной аппаратуры обеспечивает автоматическую защиту от перегрузок. Регулируемая скорость винтов предусматривает

эксплуатационную гибкость, которая необходима для обработки сырья различных типов и объемов.

Витки винта могут изготавливаться из нержавеющей стали, что увеличивает срок службы между циклами техобслуживания.



Конструкция

Пресс состоит из двух смыкающихся винтов, помещенных в фильтрующую оболочку и окруженных кожухом.

Геометрия витков может быть цилиндрической или двухконусной, в зависимости от требуемой производительности и типа обрабатываемого материала.

Винты вращаются в противоположных направлениях, предотвращая вращение сырья вместе с ними.

Каждая секция фильтрующей оболочки состоит из перфорированных пластин из нержавеющей стали, окруженных несущими пластинами из низкоуглеродистой стали, которые удерживаются прочными стальными мостами.

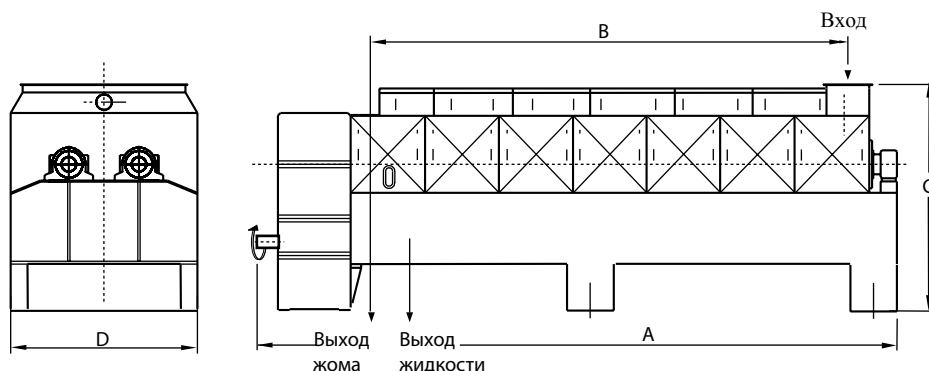
Размер отверстий в фильтрующих пластинах варьируется по длине пресса от входа до выхода пресса, от 5 до 1 мм.

- На обеих сторонах кожуха по всей его длине расположены смотровые люки.
- Кожух и смотровые люки изготовлены из нержавеющей стали.
- Кожух оборудован всасывающим патрубком для испарения.

Рама из низкоуглеродистой стали удерживается на стойках и привинчена к картеру редуктора.

С загрузочного конца винты пресса удерживаются самоцентрирующимися роликоподшипниками. С другой стороны валы соединены фланцами с главными валами зубчатой передачи.

Двухвинтовой пресс поставляется со специальным редуктором, электродвигателем, клиновым ременным приводом и вариатором частоты для изменения скорости винтов.



	Производ. для сырья т/ч	Мощность кВт	Размеры в мм				Вес нетто в тоннах
			A	B	C	D	
TP24	2,5	7.5	3722	1795	1034	1196	3,5
MS41	13	30	4425	3085	1600	1070	9
MS49	18	45	5683	3906	1801	1510	13,2
MS56	25	55	6600	4860	1900	1440	20,5
MS64	40	110	7380	5355	2170	1730	24
RS64	50	90-132	8320	6295	2170	1730	27,1

Указанные в таблице габаритные размеры относятся к двухконусным и цилиндрическим прессам, тогда как производительность касается исключительно цилиндрических прессов

Компания оставляет за собой право изменять спецификации в любое время без предварительного уведомления.



Haarslev Industries A/S • Bogensevej 85
DK-5471 Sønderso • Denmark
Telephone: +45 63 83 11 00
E-mail: info@haarslev.com
www.haarslev.com

